



Quand l'efficacité est combinée avec
Puissance, Contrôle et Simplicité

Découvrez tous nos systèmes "Automatique" comme l'arrêt solide, l'arrêt liquide, secoueur électrique !



Information du fonctionnement du ou des moteurs



Alerte du colmatage du filtre principal ou absolu



Alerte de niveau maxi du remplissage de cuve avec arrêt "Auto" de l'aspirateur

OPTIONS



Système d'arrêt "automatique" des solides (S3 100L)



Système d'arrêt "automatique" des liquides (S3 100L)



Système de sac sécurisé pour poussières dangereuses



Embouchure fixe de 700mm. de

Nilfisk cfm

S2-S3



Nilfisk CFM
300 Technology Drive
Malvern, PA 19355
Tel. 800 645 3475
Fax 610 647 6427
www.nilfiskcfm.com
questions@nilfisk-advance.com

Nilfisk-Cfm introduit les nouveaux aspirateurs industriels monophasés
S2 et S3 - Une avancée technologique



La nouvelle gamme d’aspirateurs industriels monophasés S2 et S3 a été conçue suite à des études de marché réalisées définissant des solutions à toutes les demandes actuelles et futures de nettoyage industrielles.

Ces nouvelles fonctions rendent ces aspirateurs uniques; le tableau de commande permet un usage simple et fonctionnel associé à une surveillance permanente de toutes les filtrations.

Les variantes comme “l’arrêt solides”, ou, liquides sont gérées par un système automatique stoppant les moteurs quand la cuve est remplie.

Une autre caractéristique importante de notre nouvelle gamme est la modularité; ces appareils peuvent être transformés sans outillage en remplaçant la cuve par un système de stockage souple ou modulable au choix.

Avec son ergonomie, son design moderne, ces appareils répondent au demandes actuelles avec des matériaux adaptés à l’environnement.



Système de filtration : Nos aspirateurs peuvent être équipés d’un filtre “absolu de type, situé en amont du moteur, permettant de retenir tous les poussières nocives pour les opérateurs et l’environnement immédiat.

Système de nettoyage du filtre : 2 versions disponibles : secouage manuel du filtre ou secouage électrique automatique du filtre.

Collecte des déchets : Toutes nos cuves, de 50L pour nos versions S2, et de 50 ou 100L, pour nos versions S3, sont équipées d’une poignée de transport facilitant son déplacement à vide ou en charge.

Conçu spécifiquement pour la construction, le bâtiment..., un dispositif de type sac ouvert translucide, sanglé sur son support , ou un système appelé “Longopac”, nommé, ensachage sans fin, permettent la récupération de déchets en facilitant le conditionnement pour les opérateurs et sécurise l’environnement immédiat.(aucune dispersion de la poussière dans l’atmosphère).

Système de levage : équipé d’une ceinture avec son étrier (en option) la cuve peut être déplacer par un chariot élévateur.



Parameter	Units	S2N1 (50 liter)	S2N6 (50 liter)	S3N1 (50 liter)	S3N1 (100 liter)
Classe de protection	IP	44	44	44	44
Classe de protection (électrique)	IP	I	I	I	I
Puissance	Kw	2	1.6	2.4	2.4
Tension	V	120	120	120	120
Fréquence	Hz	60	60	60	60
Niveau sonore dB(A)	dB(A)	70	70	71	71
Colonne d’eau, max.	Pouces H2O	83.1	71.5	71.5	71.5
Débit d’air, max.	cfm	198	180	270	270
HEPA filtre	MPPS tested	99.995% @ 0.18 micron	99.995% @ 0.18 micron	99.995% @ 0.18 micron	99.995% @ 0.18 micron
Capacité	L	50	50	100	100
Diamètre d’entrée	mm	70	70	70	70
Dimensions	mm	800 x 600 x1230	800 x 600 x 1230	800 x 600 x 1580	800 x 600 x 1580
Poids	Kg	68	68	71	71